



中华人民共和国国家标准

GB 11677—2012
代替GB 11677—1989

食品安全国家标准

易拉罐内壁水基改性环氧树脂涂料

2012-04-25 发布

2012-10-25 实施

中华人民共和国卫生部 发布

前 言

本标准代替GB 11677-1989《水基改性环氧易拉罐内壁涂料卫生标准》。

本标准与GB 11677-1989《水基改性环氧易拉罐内壁涂料卫生标准》相比主要变化如下：

- 修改了标准名称；
- 修改了范围；
- 修改了理化指标；
- 删除了检测方法。

食品安全国家标准

易拉罐内壁水基改性环氧树脂涂料

1 范围

本标准适用于直接接触啤酒、碳酸型饮料、茶饮料、咖啡及能量运动饮料的全铝或者钢的二片罐内壁的防腐蚀用水基改性环氧树脂涂料。

2 术语和定义

2.1 水基改性环氧树脂涂料

以环氧树脂为主要原料，配以苯乙烯、丙烯酸等改性剂，经过改性、中和、水稀释的涂料。

2.2 水基改性环氧树脂涂膜

水基改性环氧树脂涂料经烘烤完全固化后形成的漆膜。

2.3 二片罐

其罐底和罐身用整片金属薄板冲压拉拔成型，然后将罐身与罐盖连接而成的金属罐。

3 技术要求

3.1 感官要求

感官要求应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求		
	涂料	涂膜	涂膜浸泡液
色 泽	呈乳白色	呈无色透明或者浅金黄色	无色
外 观	不透明的乳液	经模拟液浸泡后无起泡，无泛白，无脱落	无异味、不浑浊
杂 质	无肉眼可见杂质		

3.2 理化指标

理化指标应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
蒸发残渣/ (mg/dm ²)		GB/T 5009.60
水, 95℃, 30min	≤ 6	
20%乙醇, 60℃, 30min	≤ 6	
4%乙酸, 60℃, 30min	≤ 6	

表2 理化指标 (续)

项目	指标	检验方法
高锰酸钾消耗量/ (mg/ dm ²) 水, 95℃, 30min ≤	2	GB/T 5009.60
游离酚 (以苯酚计) / (mg/ dm ²) 水, 95℃, 30min ≤	0.02	GB/T 5009.69
游离甲醛/ (mg/ dm ²) 水, 95℃, 30min ≤	0.02	GB/T 5009.69
重金属 (以Pb计) / (mg/ dm ²) 4%乙酸, 60℃, 30min ≤	0.2	GB/T 5009.60

4 其他

- 4.1 产品应存放在 5℃ 以上的环境里。
- 4.2 在产品或最小销售包装上应标识“食品接触用”。
- 4.3 在产品或最小销售包装上应标识产品的材质。
-