

中华人民共和国国家标准

GB 25591—2010

食品安全国家标准
食品添加剂 复合膨松剂

2010-12-21 发布

2011-02-21 实施

中华人民共和国卫生部 发布

前　　言

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 为规范性附录，附录 D 为资料性附录。

食品安全国家标准

食品添加剂 复合膨松剂

1 范围

本标准适用于 GB2760 允许使用的食品添加剂品种经物理方法混合而成的复合膨松剂（又称为泡打粉、发泡粉、发酵粉）。

2 规范性引用文件

本标准中引用的文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

3 技术要求

3.1 感官要求：应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

| 项 目 | 要 求 | 检验方法 |
|------|-----|--------------------------------|
| 色泽 | 白色 | 取适量试样置于50mL烧杯中，在自然光下观察色泽和组织状态。 |
| 组织状态 | 粉末 | |

3.2 理化指标：应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

| 项 目 | 指 标 | 检验方法 |
|--------------------------|---------|------------|
| 二氧化碳气体发生量(标准状态下), mL/g ≥ | 35.0 | 附录 A 中 A.3 |
| 加热减量, w/% ≤ | 3.0 | 附录 A 中 A.4 |
| 硝酸不溶物, w/% ≤ | 2.0 | 附录 A 中 A.5 |
| 砷(As)/(mg/kg) ≤ | 2 | 附录 A 中 A.6 |
| 重金属(以 Pb 计) /(mg/kg) ≤ | 20 | 附录 A 中 A.7 |
| pH(10g/L 溶液) | 5.0~9.0 | 附录 A 中 A.8 |
| 细度(通过 180 μ m 试验筛)/% ≥ | 95.0 | 附录 A 中 A.9 |

4 其他

应在包装标识上标示产品的铝含量，检验方法参见附录 D。

附录 A

(规范性附录)

检验方法

A.1 警示

本标准的检验方法中使用的部分试剂具有毒性或腐蚀性，操作时须小心谨慎！如溅到皮肤上应立即用水冲洗，严重者应立即治疗。

A.2 一般规定

本标准的检验方法中所用试剂和水在没有注明其他要求时，均指分析纯试剂和 GB/T 6682—2008 中规定的三级水。试验中所用标准滴定溶液、杂质标准溶液、制剂及制品，在没有注明其他要求时，均按 HG/T 3696.1、HG/T 3696.2、HG/T 3696.3 的规定制备。

A.3 二氧化碳气体发生量的测定

A.3.1 方法提要

在 75℃水浴中，用稀盐酸与试样反应，放出的二氧化碳进入装有置换溶液的气体量管，测定气体体积，再换算为标准状态的气体体积。

A.3.2 试剂和材料

A.3.2.1 盐酸溶液：1+2。

A.3.2.2 置换溶液：称取100 g氯化钠，置于烧杯中，加入350 mL水使之溶解，再加1 g碳酸氢钠和2滴甲基橙指示液，滴加盐酸溶液至溶液呈微红色。

A.3.3 仪器和设备

二氧化碳气体发生量测定装置，见图 A.1。

A.3.4 分析步骤

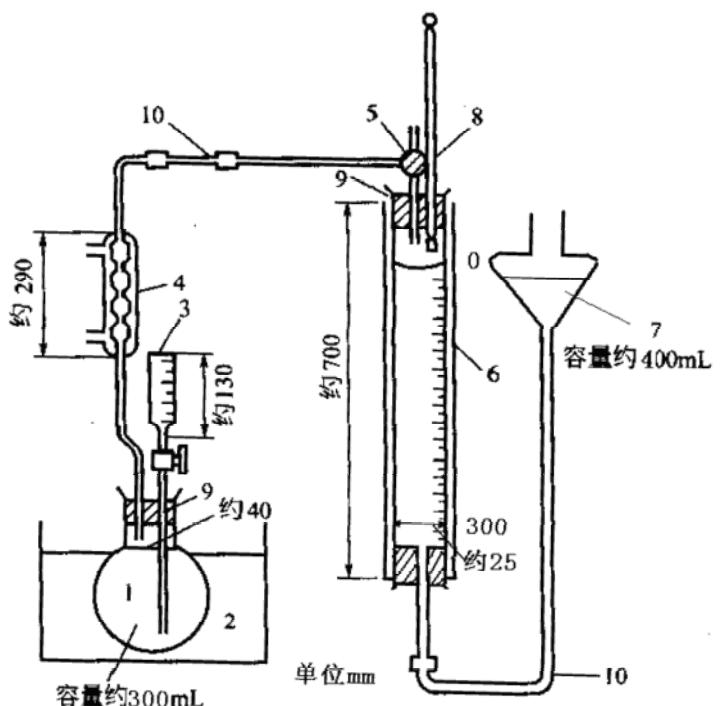
按图 A.1 所示连接装置的各部分。旋转三通阀 5，使装置通大气，升降水准瓶 7，以移动内部的置换溶液，调准气体量管 6 的刻度至零点。将冷凝管 4 通冷却水，旋转三通阀 5，使冷凝管 4 与气体量管 6 连通。

取下气体发生瓶 1，加入 100 mL 水，并将用软纸包裹的约 1 g（精确至 0.0002g）试样投入气体发生用圆底烧瓶 1 中，迅速将烧瓶连接好，置于 75℃的水浴中加热，降低水准瓶 7，由滴液漏斗 3 加入 20 mL 盐酸溶液，立即关闭滴液漏斗的阀，不断缓慢振摇气体发生瓶。

3 min 后，适当调节水准瓶 7 的位置，当气体量管 6 和水准瓶 7 的液面取得平衡时，读取液面刻度 V (mL) 和温度计 8 的读数，同时测定大气压力。根据附录 B 和附录 C 查出大气压及蒸汽压的校正值。

按上述步骤作空白试验。

空白试验除不加试样外，其他操作及加入试剂的种类和量（标准滴定溶液除外）与测定试验相同。



1——气体发生用圆底烧瓶； 6——有外套的气体量管；
 2——水浴； 7——水准瓶；
 3——滴液漏斗； 8——温度计；
 4——冷凝管； 9——胶塞；
 5——三通阀； 10——胶管。

图 A. 1 二氧化碳气体发生量测定装置

A. 3.5 结果计算

气体发生量以标准状态下每克试料所产生的二氧化碳体积 w_1 计，数值以 mL/g 表示，按公式 (A.1) 计算：

$$w_1 = \frac{(V - V_0) \times (p - p_0)}{101.3 \times m} \times \frac{273}{273 + t} \quad (\text{A.1})$$

式中：

V ——测定试样时气体量管液面刻度值，单位为毫升 (mL)；

V_0 ——空白试验时气体量管液面刻度值，单位为毫升 (mL)；

p ——测定时的校正后的大气压的数值，单位为千帕 (kPa)；

p_0 —— $t^\circ\text{C}$ 时水的校正后的蒸汽压的数值，单位为千帕 (kPa)；

t ——测定时的温度计读数的数值，单位为摄氏度 ($^\circ\text{C}$)；

m ——试料的质量的数值，单位为克 (g)；

101.3——标准状态下的大气压的数值，单位为千帕 (kPa)；

273——标准状态下的温度的数值，单位为摄氏度 ($^\circ\text{C}$)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 3 mL/g。

A. 4 加热减量的测定

A. 4.1 仪器和设备

- A. 4.1.1 电热恒温干燥箱。
A. 4.1.2 称量瓶: $\Phi 50 \text{ mm} \times 30 \text{ mm}$ 。

A. 4.2 分析步骤

称取约 5 g 试样, 置于已在 $105^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 干燥至质量恒定的称量瓶中, 精确至 0.000 2 g, 移入电热恒温干燥箱中, 在 $60^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 下加热 2 h。于干燥器中冷却至室温后, 称量。

A. 4.3 结果计算

加热减量以质量分数 w_2 计, 数值以%表示, 按公式 (A.2) 计算:

$$w_2 = \frac{m_1 - m_2}{m} \times 100\% \quad (\text{A.2})$$

式中:

m_1 ——加热前称量瓶和试料的质量的数值, 单位为克 (g);

m_2 ——加热后称量瓶和试料的质量的数值, 单位为克 (g);

m ——试料的质量的数值, 单位为克 (g)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果, 两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.1%。

A. 5 硝酸不溶物的测定

A. 5.1 试剂和材料

硝酸溶液: 1+9。

A. 5.2 仪器和设备

高温炉: 温度可控制在 $550^\circ\text{C} \pm 25^\circ\text{C}$ 。

A. 5.3 分析步骤

称取约 5g 试样, 精确至 0.01g, 置于 250 mL 烧杯中, 缓慢加入 30 mL 约 80°C 的热水, 振摇混合 3 min 后, 过滤不溶物, 用沸水充分洗涤。然后用玻棒在滤纸底部戳一小孔, 用胶头滴管将 40 mL 硝酸溶液把不溶物完全洗入另一 250 mL 烧杯中, 加热煮沸 1 min。趁热用中速定量滤纸过滤, 用沸水洗至洗涤液不显酸性为止(用蓝色石蕊试纸检验不显红色)。将滤纸连同残渣一并移入已在 $550 \pm 25^\circ\text{C}$ 灼烧至质量恒定的瓷坩埚中, 在电炉上炭化, 于 $550^\circ\text{C} \pm 25^\circ\text{C}$ 的高温炉中灼烧至质量恒定。

A. 5.4 结果计算

硝酸不溶物以质量分数 w_3 计, 数值以%表示, 按公式 (A.3) 计算:

$$w_3 = \frac{m_1 - m_0}{m} \times 100\% \quad (\text{A.3})$$

式中:

m_1 ——灼烧后坩埚连同残渣的质量的数值, 单位为克 (g);

m_0 ——坩埚的质量的数值, 单位为克 (g);

m ——试料的质量的数值, 单位为克 (g)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果, 两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.1%。

A. 6 砷的测定

A. 6.1 试剂和材料

同 GB/T 5009.76—2003 的第 9 章。

A.6.2 仪器和设备

同 GB/T 5009.76—2003 的第 10 章。

A.6.3 分析步骤

称取 $1.00\text{g}\pm 0.01\text{g}$ 试样，置于定砷器的广口瓶中，加入 50 mL 水，摇匀。加入 5 mL 盐酸，1 g 碘化钾及 2 mL 氯化亚锡溶液，摇匀。放置 5 min 后，加 3 g 无砷锌，立即将已装好乙酸铅棉花及溴化汞试纸的玻璃管塞紧于广口瓶上，于暗处放置 1 h。取出，与标准砷斑进行比较，样品的色斑不得深于标准色斑。

限量标准溶液的制备：用移取 2.00 mL 砷标准溶液（1 mL 溶液含砷(As) 0.001 mg），置于定砷器的广口瓶中，与试料同时同样处理。

A.7 重金属（以Pb计）的测定

A.7.1 试剂和材料

A.7.1.1 硫酸。

A.7.1.2 硝酸。

A.7.1.3 盐酸羟胺。

A.7.1.4 盐酸溶液：1+1。

A.7.1.5 氨水溶液：1+3。

A.7.1.6 乙酸铵缓冲溶液： $\text{pH}\approx 3.5$ 。

称取 25.0 g 乙酸铵溶于 25 mL 水中，加 45 mL 盐酸溶液（6 mol/L），用稀盐酸或稀氨水调节 pH 至 3.5，稀释至 100 mL。

A.7.1.7 硫化氢饱和溶液：将硫化氢气体通入无二氧化碳的水中至饱和为止。此溶液临用前配制。

A.7.1.8 铅标准溶液：1 mL 溶液含铅(Pb)0.01 mg。

用移液管移取 1.00 mL 按 GB/T 3696.2 配制的铅标准溶液，置于 100 mL 容量瓶中，加硝酸溶液（1+199）至刻度，摇匀。

A.7.2 仪器和设备

A.7.2.1 石英坩埚：50 mL。或硬质玻璃蒸发皿：100 mL。

所有坩埚、玻璃器皿使用前需以硝酸溶液（1+5）浸泡过夜，用水反复冲洗，最后用去离子水冲洗干净。

A.7.2.2 纳氏比色管：50 mL。

A.7.3 分析步骤

称取 $1.00\text{g}\pm 0.01\text{g}$ 试样，置于石英坩埚或硬质玻璃蒸发皿中，加适量硫酸浸润样品，进行灰化。小火至试料炭化后，加 1mL 硝酸和 2 滴硫酸，小心加热，直到白色烟雾挥尽，移入高温炉中，于 $550^\circ\text{C}\pm 25^\circ\text{C}$ 灰化完全。取出冷却，用盐酸溶液湿润残渣，于水浴上慢慢蒸发至干。用一滴盐酸溶液湿润残渣，并加 10 mL 水，于水浴上再次加热 2 min。将溶液过滤于 50 mL 比色管中，洗涤，用氨水调节 pH 值约为 3（用精密 pH 试纸检验）。加入 0.5 g 盐酸羟胺，5 mL 乙酸铵缓冲溶液，摇匀。加入 10 mL 硫化氢饱和溶液，加水至刻度，摇匀。放置 10 min 后，在白色背景下观察，所呈颜色不得深于标准比色溶液。

标准比色溶液的制备：用移液管移取 2.00 mL 铅标准溶液置于比色管中，加水至总体积约 25mL，以下按“用氨水调节 pH 值约为 3……”起与试料同时同样处理。

A. 8 pH的测定

A. 8. 1 试剂和材料

无二氧化碳的水。

A. 8. 2 仪器和设备

pH 计：分度值为 0.02。

A. 8. 3 分析步骤

称取 $1.00\text{g} \pm 0.01\text{g}$ 试样置于 250 mL 烧杯中，加入 100 mL 水，盖上表面皿，置于沸水浴中保温 1h ，快速冷却至室温，用酸度计测定溶液的 pH。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.3。

A. 9 细度的测定

A.9.1 仪器和设备

试验筛: R40/3 系列, $\Phi 200\text{mm} \times 50\text{mm}/0.18\text{mm}$, 附有筛底及筛盖。

A. 9. 2 分析步骤

称取约 50 g 试样，精确至 0.01g，置于装好筛底的试验筛中，盖好筛盖，以约 90 次/ min 的频率手工筛动 2 min，并不断敲打，若试样中有假粗（团聚）现象，可用牛角勺轻轻压碎样品过筛，称取筛余物的质量，精确至 0.01g。

A. 9. 3 结果计算

细度以通过 $180 \mu\text{m}$ 试验筛的质量分数 w_4 计, 数值以%表示, 按公式 (A.4) 计算:

式中：

m_1 ——筛余物的质量的数值，单位为克(g)；

m——试料的质量的数值，单位为克(g)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 1.0%。

附录 B

(规范性附录)

气压计读数的校正

气压计的读数应先按仪器说明书的要求进行校正，然后从气压计读数中减去表 B.1 所给的校正值。

表 B.1 气压计读数的温度校正

| 室温, °C | 气压计读数, hPa | | | | | | | |
|--------|------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 925 | 950 | 975 | 1000 | 1025 | 1050 | 1075 | 1100 |
| 10 | 1.51 | 1.55 | 1.59 | 1.63 | 1.67 | 1.71 | 1.75 | 1.79 |
| 11 | 1.66 | 1.70 | 1.75 | 1.79 | 1.84 | 1.88 | 1.93 | 1.97 |
| 12 | 1.81 | 1.86 | 1.90 | 1.95 | 2.00 | 2.05 | 2.10 | 2.15 |
| 13 | 1.96 | 2.01 | 2.06 | 2.12 | 2.17 | 2.22 | 2.28 | 2.33 |
| 14 | 2.11 | 2.16 | 2.22 | 2.28 | 2.34 | 2.39 | 2.45 | 2.51 |
| 15 | 2.26 | 2.32 | 2.38 | 2.44 | 2.50 | 2.56 | 2.63 | 2.69 |
| 16 | 2.41 | 2.47 | 2.54 | 2.60 | 2.67 | 2.73 | 2.80 | 2.87 |
| 17 | 2.56 | 2.63 | 2.70 | 2.77 | 2.83 | 2.90 | 2.97 | 3.04 |
| 18 | 2.71 | 2.78 | 2.85 | 2.93 | 3.00 | 3.07 | 3.15 | 3.22 |
| 19 | 2.86 | 2.93 | 3.01 | 3.09 | 3.17 | 3.25 | 3.32 | 3.40 |
| 20 | 3.01 | 3.09 | 3.17 | 3.25 | 3.33 | 3.42 | 3.50 | 3.58 |
| 21 | 3.16 | 3.24 | 3.33 | 3.41 | 3.50 | 3.59 | 3.67 | 3.76 |
| 22 | 3.31 | 3.40 | 3.49 | 3.58 | 3.67 | 3.76 | 3.85 | 3.94 |
| 23 | 3.46 | 3.55 | 3.65 | 3.74 | 3.83 | 3.93 | 4.02 | 4.12 |
| 24 | 3.61 | 3.71 | 3.81 | 3.90 | 4.00 | 4.10 | 4.20 | 4.29 |
| 25 | 3.76 | 3.86 | 3.96 | 4.06 | 4.17 | 4.27 | 4.37 | 4.47 |
| 26 | 3.91 | 4.01 | 4.12 | 4.23 | 4.33 | 4.44 | 4.55 | 4.66 |
| 27 | 4.06 | 4.17 | 4.28 | 4.39 | 4.50 | 4.61 | 4.72 | 4.83 |
| 28 | 4.21 | 4.32 | 4.44 | 4.55 | 4.66 | 4.78 | 4.89 | 5.01 |
| 29 | 4.36 | 4.47 | 4.59 | 4.71 | 4.83 | 4.95 | 5.07 | 5.19 |
| 30 | 4.51 | 4.63 | 4.75 | 4.87 | 5.00 | 5.12 | 5.24 | 5.37 |
| 31 | 4.66 | 4.49 | 4.91 | 5.04 | 5.16 | 5.29 | 5.41 | 5.54 |
| 32 | 4.81 | 4.94 | 5.07 | 5.20 | 5.33 | 5.46 | 5.59 | 5.72 |
| 33 | 4.96 | 5.09 | 5.23 | 5.36 | 5.49 | 5.63 | 5.76 | 5.90 |
| 34 | 5.11 | 5.25 | 5.38 | 5.52 | 5.66 | 5.80 | 5.94 | 6.07 |
| 35 | 5.26 | 5.40 | 5.54 | 5.68 | 5.82 | 5.97 | 6.11 | 6.25 |

附录 C

(规范性附录)

水的饱和蒸汽压表 (0°C~50°C)

表 C.1 水的饱和蒸汽压 (0°C~50°C)

| 温度, °C | 压强, Pa | 温度, °C | 压强, Pa | 温度, °C | 压强, Pa |
|--------|---------|--------|---------|--------|----------|
| 0 | 610.51 | 17 | 1937.27 | 34 | 5319.82 |
| 1 | 657.31 | 18 | 2063.93 | 35 | 5623.81 |
| 2 | 705.31 | 19 | 2197.26 | 36 | 5941.14 |
| 3 | 758.64 | 20 | 2338.59 | 37 | 6275.79 |
| 4 | 813.31 | 21 | 2486.58 | 38 | 6619.78 |
| 5 | 871.97 | 22 | 2646.58 | 39 | 6991.77 |
| 6 | 934.64 | 23 | 2809.24 | 40 | 7375.75 |
| 7 | 1001.30 | 24 | 2983.90 | 41 | 7778.41 |
| 8 | 1073.30 | 25 | 3167.89 | 42 | 8199.73 |
| 9 | 1147.96 | 26 | 3361.22 | 43 | 8639.71 |
| 10 | 1227.96 | 27 | 3565.21 | 44 | 9101.03 |
| 11 | 1311.96 | 28 | 3779.87 | 45 | 9583.68 |
| 12 | 1402.62 | 29 | 4005.20 | 46 | 10086.33 |
| 13 | 1497.28 | 30 | 4242.53 | 47 | 10612.98 |
| 14 | 1598.61 | 31 | 4493.18 | 48 | 11160.96 |
| 15 | 1705.27 | 32 | 4754.51 | 49 | 11735.61 |
| 16 | 1817.27 | 33 | 5030.50 | 50 | 12334.26 |

附录 D

(资料性附录)

铝的测定方法

D. 1 铝的测定

D. 1. 1 方法提要

试样中的铝与已知过量的乙二胺四乙酸二钠反应，生成络合物。在pH值约为6时，以二甲酚橙为指示剂，用锌标准滴定溶液滴定过量的乙二胺四乙酸二钠。

D. 1. 2 试剂和材料

D. 1. 2. 1 盐酸溶液：1+1。

D. 1. 2. 2 乙酸-乙酸钠缓冲溶液: pH≈6。

D. 1. 2. 3 氨水溶液: 1+1。

D. 1. 2. 4 氯化锌标准滴定溶液: $c(\text{ZnCl}_2)=0.02 \text{ mol/L}$ 。

D. 1.2.5 乙二胺四乙酸二钠溶液: $c(\text{EDTA})=0.05 \text{ mol/L}$ 。

D. 1. 2. 6 二甲酚橙指示剂: 2 g/L (使用期不超过15天)。

D. 1. 3 分析步骤

D. 1. 3. 1 试验溶液的制备

称取约2.5 g试样，精确至0.0002g，置于250 mL烧杯中。加100 mL水和6 mL盐酸溶液，加盖表面皿，加热溶解并煮沸5 min（必要时过滤）。冷却后全部转移至250 mL容量瓶中，用水稀释至刻度，摇匀。

D. 1. 3. 2 测定

用移液管移取25.00 mL上述试验溶液，置于250 mL锥形瓶中，用移液管加入20 mL乙二胺四乙酸二钠溶液，放入一小块刚果红试纸，然后用氨水溶液调至试纸呈暗红色($\text{pH} \approx 4.5$)，煮沸1 min，冷却后加入15 mL乙酸-乙酸钠缓冲溶液和2滴二甲酚橙指示液，用氯化锌标准滴定溶液滴定至浅粉红色。

同时做空白试验。

D. 1. 4 结果计算

铝含量以铝(Al)的质量分数 w_5 计, 数值以%表示, 按公式 (D.1) 计算:

式中：

V ——测定中所消耗的氯化锌标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

V_0 ——空白试验溶液所消耗的氯化锌标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

c——氯化锌标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

m——试料质量的数值，单位为克(g)；

M ——铝(Al)摩尔质量的数值, 单位为克每摩尔(g/mol)($M=26.996$)。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果。两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.1%。